

**AVISO DE LICITAÇÃO**

**LICITAÇÃO ELETRÔNICA Nº 019/2018-EMSERH**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 160.569/2017-EMSERH**

A **EMPRESA MARANHENSE DE SERVIÇOS HOSPITALARES – EMSERH** por intermédio da Comissão Setorial de Licitação, designada pela **Portaria nº 305/2018, de 11 de outubro de 2018, publicada no Diário Oficial do Estado do Maranhão em 15 de outubro de 2018**, torna público que fará realizar, nos termos do **Regulamento Interno de Licitações e Contratos**, disponível em [www.emserh.ma.gov.br](http://www.emserh.ma.gov.br), na forma da Lei Estadual nº 9.529, de 23 de novembro de 2011, da Lei Estadual nº 10.403/15, de 29 de dezembro de 2015, aplicando subsidiariamente a Lei Federal nº 13.303, de 30 de junho de 2016 e Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações, **Licitação Eletrônica, modo de Disputa Aberto, do tipo Menor Preço por Item**, objetivando a aquisição de colchões tamanho 2/90 para cama hospitalar da marca hill rom para atender as necessidades das Unidades de Saúde administradas pela EMSERH, no dia 30/10/2018, às 09h00min (horário de Brasília), no Sistema Licitações-e “[www.licitacoes-e.com.br](http://www.licitacoes-e.com.br)”. O Edital e seus anexos estão à disposição dos interessados no Site da EMSERH ([www.emserh.ma.gov.br](http://www.emserh.ma.gov.br)) e Sistema Licitações-e ([www.licitacoes-e.com.br](http://www.licitacoes-e.com.br)). Esclarecimentos adicionais serão prestados pelos e-mails [csl@emserh.ma.gov.br](mailto:csl@emserh.ma.gov.br) ou [igor.rocha@emserh.ma.gov.br](mailto:igor.rocha@emserh.ma.gov.br). São Luís – MA, 11 de outubro de 2018.

**Gilson de Holanda Lopes Júnior**  
**Agente de Licitação da CSL/EMSERH**  
**Matrícula nº 4253**